

产品说明书 Product Manual

【产品名称】

通用名称：中和剂

英文名称：Neutralizing fluid

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
022017	干粉	100 g/瓶
	吐温-80 (无需另购)	150 g/瓶

【产品用途】

用于中和抗微生物试剂的活性。(BP/EP)

【检验原理】

蛋白胨提供氮源、维生素、生长因子；氯化钠维持均衡的渗透压；磷酸二氢钾和磷酸氢二钠是磷酸缓冲剂，用于维持 pH；卵磷脂和吐温 80 能中和防腐剂，并能起到在乳浊液中分散物质的功能，卵磷脂能中和季铵盐，吐温 80 可中和酚、六氯酚、福尔马林，两者结合可中和乙醇；组氨酸可以中和醋酸氯己定，同时可以作为 pH 缓冲剂，也可以作为目标菌生长的营养成分。

【配方成分】

配方 (每升)	含量
蛋白胨	1.0 g
氯化钠	4.3 g
组氨酸盐酸盐	1.0 g
磷酸二氢钾	3.6 g
磷酸氢二钠	7.2 g
卵磷脂	3.0 g
最终 pH 7.0±0.2	

【使用方法】

称取本品干粉 20.1 g，另取 30 ml 吐温-80，加入 1 L 蒸馏水，加热煮沸至完全溶解，121℃高压灭菌 15 min。

【质量控制】

下列质控菌株接种待测试培养基，计数培养基为 TSA，37℃，18-24 h 结果如下：

质控菌株及编号	指标	质控评定标准
大肠埃希氏菌 ATCC25922	生长率	第 1 组，第 2 组，第 3 组有相似量试验菌生长，Pz≤15%，第 4 组无菌生长。
金黄色葡萄球菌 ATCC6538		

【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处；未开封保质期三年。

【注意事项】

- 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
- 质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“质检报告”页面，输入产品批号下载。

检测之后带菌物品置于 121°C 下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 03 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 普通微生物培养基

【说明版本】

2025 年 01 月 01 日

【参考文献】

BP/EP 标准